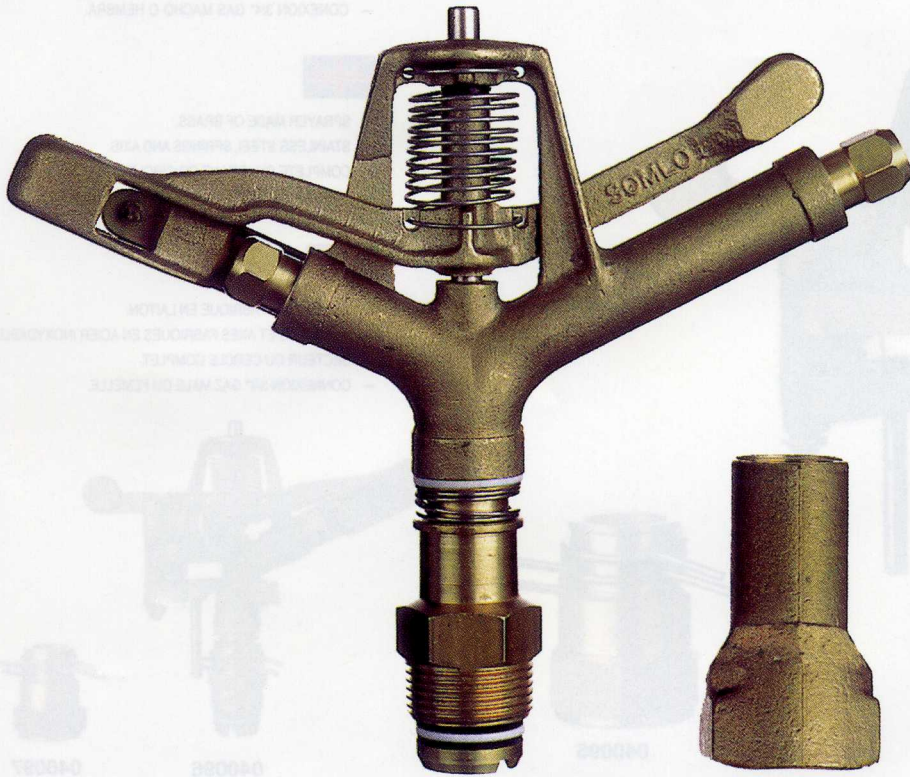


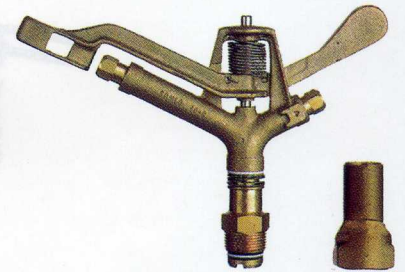
SOMLO 70 C



030097



030096



030099

030098



- ASPERSOR FABRICADO EN LATON.
- MUELLES Y EJES EN ACERO INOXIDABLE.
- CIRCULO COMPLETO.
- CONEXION 1" GAS MACHO O HEMBRA.
- TORNILLO DIFUSOR.



- SPRAYER MADE OF BRASS.
- STAINLESS STEEL SPRINGS AND AXES.
- COMPLETE CIRCLE.
- 1" GAS CONNECTION MALE OR FEMALE.
- DIFFUSING SCREW.



- ASPERSEUR FABRIQUE EN LAITON.
- RESSORTS ET AXES EN ACIER INOXYDABLE.
- CERCLE COMPLET.
- CONNEXION 1" GAZ MALE OU FEMELLE.
- VIS DIFFUSER.

SOMLO 70 CGR

030097 — Fabricado en latón, macho
030096 — Fabricado en latón, hembra
030099 — Fabricado en latón, macho
030098 — Fabricado en latón, hembra

Made of brass, male
Made of brass, female
Made of brass, male
Made of brass, female

Fabriqué en laiton, male.
Fabriqué en laiton, femelle.
Fabriqué en laiton, male.
Fabriqué en laiton, femelle.

RENDIMIENTOS CON 1 BOQUILLA
SPRAYING EFFICIENCY WITH 1 NOZZLE
RENDEMENTS AVEC 1 BUSE

RENDIMIENTOS CON 2 BOQUILLAS
SPRAYING EFFICIENCY WITH 2 NOZZLES
RENDEMENTS AVEC 2 BUSES

5,55 mm 7/32"	3,62	2200	18,7
	3,93	2300	19
	4,34	2400	19,3
	4,65	2500	19,6
	5,06	2600	20,1
	5,37	2700	20,5
5,78	2800	21	

7,93 mm 5/16"	3,62	4500	21
	3,93	4700	21,6
	4,34	4900	22,2
	4,65	5200	22,8
	5,06	5400	23,2
	5,37	5600	23,7
5,78	5800	24,1	

5,55 - 4,36 mm 7/32" - 11/64"	3,62	3560	19
	3,93	3760	19,3
	4,34	3960	19,5
	4,65	4060	19,8
	5,06	4160	20,5
	5,37	4260	21
5,78	4360	21,5	

7,93 - 5,55 mm 5/16" - 7/32"	3,62	6500	21,3
	3,93	6800	21,9
	4,34	7200	22,6
	4,65	7500	23,1
	5,06	7800	23,6
	5,37	8100	24
5,78	8400	24,5	

6,35 mm 1/4"	3,62	2900	20,1
	3,93	3000	20,4
	4,34	3200	20,8
	4,65	3300	21,3
	5,06	3400	21,7
	5,37	3600	22,2
5,78	3700	22,6	

8,73 mm 11/32"	3,62	5480	21,6
	3,93	5600	22,8
	4,34	5900	23,4
	4,65	6200	24
	5,06	6400	24,6
	5,37	6700	25,2
5,78	6900	25,8	

6,35 - 4,76 mm 1/4" - 3/16"	3,62	4500	20,4
	3,93	4700	20,7
	4,34	4900	21,1
	4,65	5100	21,8
	5,06	5400	22,1
	5,37	5600	22,5
5,78	5700	23	

8,73 - 5,55 mm 11/32" - 7/32"	3,62	7300	22,5
	3,93	7700	23,1
	4,34	8100	23,7
	4,65	8400	24,4
	5,06	8700	25
	5,37	9100	25,6
5,78	9400	26,2	

7,14 mm 9/32"	3,62	3700	20,7
	3,93	3900	21,1
	4,34	4000	21,6
	4,65	4200	22
	5,06	4400	22,5
	5,37	4600	22,9
5,78	4700	23,4	

9,52 mm 3/8"	3,62	6480	23,4
	3,93	6830	24,4
	4,34	6900	24,7
	4,65	7200	25,3
	5,06	7500	25,9
	5,37	7800	26,5
5,78	8100	27,1	

7,14 - 4,76 mm 9/32" - 3/16"	3,62	5100	21
	3,93	5400	21,5
	4,34	5700	21,9
	4,65	5900	22,4
	5,06	6200	22,8
	5,37	6400	23,3
5,78	6700	23,7	

9,52 - 5,55 mm 3/8" - 7/32"	3,62	8000	23,9
	3,93	8500	24,5
	4,34	8900	25,1
	4,65	9200	25,7
	5,06	9600	26,3
	5,37	10000	26,9
5,78	10500	27,6	

DIAMETRO BOQUILLAS EN MM Y PULGADAS
NOZZLE DIAMETERS IN MM AND INCHES
DIAMETRE BUSES EN MM. ET POUCES

PRESION EN KG/CM²
PRESSURE IN KG/CM²
PRESSION EN KG/CM²

LITROS/HORA PULVERIZADOS
LITERS/HOUR SPRAYED
LITRES/HEURE PULVERISES

RADIO DE ALCANCE EN METROS
OPERATING RANGE IN METERS
RAYON DE PORTEE EN METRES

RECOMENDAMOS COMO PRESIONES OPTIMAS LAS INFERIORES A LA RAYA - WE RECOMMEND AS OPTIMUM WORKING PRESSURES THOSE UNDER THE LINE - NOUS RECOMMANDONS COMME PRESIONS OPTIMALES CELLES INFERIEURES A LA LIGNE