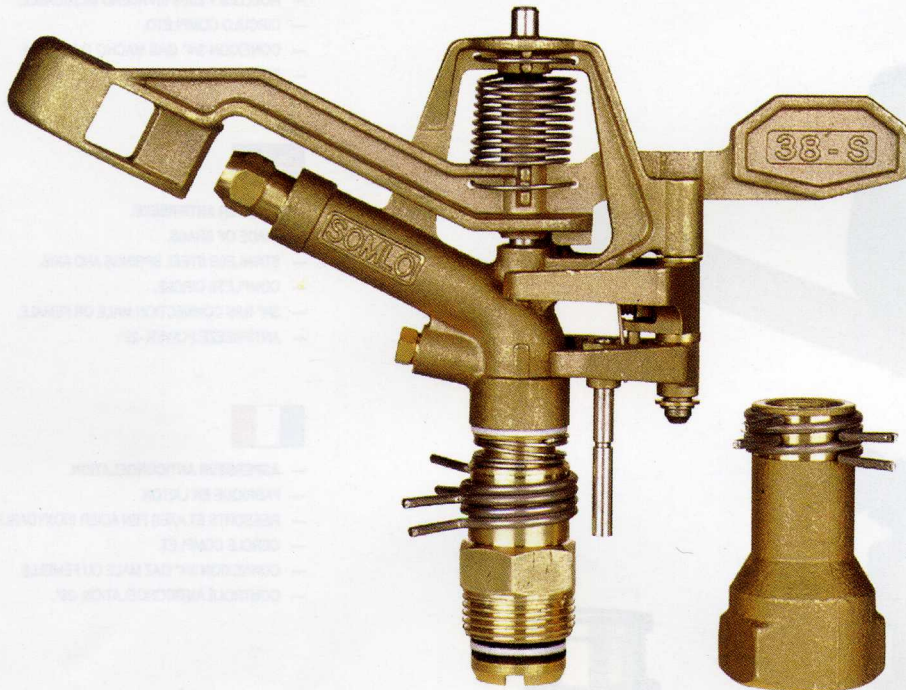




SOMLO 38 S



380097

380096



- ASPERSOR FABRICADO EN LATÓN.
- MUELLES Y EJES EN ACERO INOXIDABLE.
- SECTOR O CÍRCULO COMPLETO.
- CONEXIÓN 1" GAS MACHO O HEMBRA.
- TORNILLO DIFUSOR.



- SPRAYER MADE OF BRASS.
- STAINLESS STEEL SPRINGS AND AXIS.
- PART OR COMPLETE CIRCLE.
- 1" GAS CONNECTION MALE OR FEMALE.
- DIFFUSING SCREW.



- ASPERSEUR FABRIQUE EN LATON.
- RESSORTS ET AXES EN ACIER INOXYDABLE.
- SECTEUR OU CERCE COMPLET.
- CONNEXION 1" GAZ MALE OU FEMELLE.
- VIS DIFFUSER.

380097 — Fabricado en latón, macho
380096 — Fabricado en latón, hembra

Made of brass, male
Made of brass, female

Fabriqué en laiton, male
Fabriqué en laiton, femelle

RENDIMIENTOS CON 1 BOQUILLA
SPRAYING EFFICIENCY WITH 1 NOZZLE
RENDEMENTS AVEC 1 BUSE

RENDIMIENTOS CON 2 BOQUILLAS
SPRAYING EFFICIENCY WITH 2 NOZZLES
RENDEMENTS AVEC 2 BUSES

5,55 mm 7/32"	3,62	2200	18,7
	3,93	2300	19
	4,34	2400	19,3
	4,65	2500	19,8
	5,06	2600	20,1
	5,37	2700	20,5
5,78	2800	21	

7,93 mm 5/16"	3,62	4500	21
	3,93	4700	21,6
	4,34	4900	22,2
	4,65	5200	22,8
	5,06	5400	23,2
	5,37	5600	23,7
5,78	5800	24,1	

5,55 - 3,17 mm 7/32" - 1/8"	3,62	2920	19
	3,93	3050	19,3
	4,34	3190	19,5
	4,65	3317	19,8
	5,06	3450	20,5
	5,37	3580	21
5,78	3711	21,5	

7,93 - 3,17 mm 5/16" - 1/8"	3,62	5220	21,3
	3,93	5450	21,9
	4,34	5690	22,6
	4,65	6020	23,1
	5,06	6250	23,6
	5,37	6480	24
5,78	6710	24,5	

6,35 mm 1/4"	3,62	2900	20,1
	3,93	3000	20,4
	4,34	3200	20,8
	4,65	3300	21,3
	5,06	3400	21,7
	5,37	3600	22,2
5,78	3700	22,6	

8,73 mm 11/32"	3,62	5480	21,6
	3,93	5600	22,8
	4,34	5900	23,4
	4,65	6200	24
	5,06	6400	24,6
	5,37	6700	25,2
5,78	6900	25,8	

6,35 - 3,17 mm 1/4" - 1/8"	3,62	3620	20,4
	3,93	3750	20,7
	4,34	3989	21,1
	4,65	4117	21,8
	5,06	4250	22,1
	5,37	4480	22,5
5,78	4610	23	

8,73 - 3,17 mm 11/32" - 1/8"	3,62	6200	22,5
	3,93	6350	23,1
	4,34	6690	23,7
	4,65	7020	24,4
	5,06	7250	25
	5,37	7580	25,6
5,78	7810	26,2	

7,14 mm 9/32"	3,62	3700	20,7
	3,93	3900	21,1
	4,34	4000	21,6
	4,65	4200	22
	5,06	4400	22,5
	5,37	4600	22,9
5,78	4700	23,4	

9,52 mm 3/8"	3,62	6480	23,4
	3,93	6830	24,4
	4,34	6900	24,7
	4,65	7200	25,3
	5,06	7500	25,9
	5,37	7800	26,5
5,78	8100	27,1	

7,14 - 3,17 mm 9/32" - 1/8"	3,62	4420	21
	3,93	4660	21,5
	4,34	4790	21,9
	4,65	5020	22,4
	5,06	5250	22,8
	5,37	5480	23,3
5,78	5610	23,7	

9,52 - 3,17 mm 3/8" - 1/8"	3,62	7200	23,9
	3,93	7580	24,5
	4,34	7690	25,1
	4,65	8020	25,7
	5,06	8350	26,3
	5,37	8680	26,9
5,78	9010	27,6	

DIAMETRO BOQUILLAS EN MM Y PULGADAS
NOZZLE DIAMETERS IN MM AND INCHES
DIAMETRE BUSES EN MM. ET POUÇES

PRESION EN KG/CM²
PRESSURE IN KG/CM²
PRESSION EN KG/CM²

LITROS/HORA PULVERIZADOS
LITERS/HOUR SPRAYED
LITRES/HEURE PULVERISES

RADIO DE ALCANCE EN METROS
OPERATING RANGE IN METERS
RAYON DE PORTEE EN METRES

RECOMENDAMOS COMO PRESIONES OPTIMAS LAS INFERIORES A LA RAYA - WE RECOMMEND AS OPTIMUM WORKING PRESSURES THOSE UNDER THE LINE - NOUS RECOMMANDONS COMME PRESSIONS OPTIMALES CELLES INFERIEURES A LA LIGNE